

GMH 3851

Resistives Materialfeuchte- u. Temperaturmessgerät,
ohne Zubehör

Merkmale

- Feuchtebewertung
- Anzeige in Materialfeuchte u. oder Wassergehalt w
- Anschluss externer Temperaturfühler
- Serielle Schnittstelle oder Analogausgang 0-1 V; frei skalierbar
- 4 frei programmierte Benutzerkennlinien
- Inkl. Kalibrierprotokoll



ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN GMH 3851:



Allgemeines:

Das GMH 3830 und GMH 3851 bieten entscheidende Vorteile in Handhabung, Benutzerfreundlichkeit, Funktionsumfang und Genauigkeit. Die absolute Materialfeuchte von 494 Materialien wird direkt angezeigt und lässt sich automatisch auf den Wassergehalt umrechnen. Die umständliche Benutzung von Umrechnungstabellen gehört der Vergangenheit an. Zum angezeigten Feuchtwert erhalten Sie darüber hinaus noch eine Feuchtebewertung (nass / feucht / trocken), die Sie über den Zustand des gemessenen Materials informiert.

Anwendungen:

Präzisionsmessungen von Schnittholz, Spanplatten, Furnieren, Sägemehl, Holzwolle, Flachs, Stroh, Heu, Beton, Ziegel, Estrich, Putz, Kalkmörtel, Zementmörtel, Papier, Karton, Textilien, Hackschnitzel usw.

Anwender:

Architekten, Gutachter, Wohnungsbauunternehmen, Maler, Schreiner, Parkettverleger, Fliesenleger, Holzverarbeitende Betriebe, technische Holz-trocknung, Baufirmen, Wasserschadensanierung, Textilindustrie usw.

Technische Daten:

Messprinzip:

Feuchte: Resistive Materialfeuchtemessung nach DIN EN 13183-2:2002

Temperatur:

extern: Thermoelement, NiCr-Ni (Typ K)

intern: NTC

Kennlinien: 494 Materialkennlinien

Messbereich:

Feuchte: 0,0 ... 100 % u (Materialfeuchte)
0,0 ... 50 % w (Wassergehalt)
(abhängig von jeweiliger Materialkennlinie)

Temperatur: -40,0 ... +200,0 °C (-40,0 ... +392,0 °F)

Feuchtebewertung: in 9 Stufen (nass ... trocken)

Auflösung: 0,1 % bzw. 0,1 °C (0,1 °F)

Gerätegenauigkeit: (bei Nenntemperatur)

Holz: ±0,2 % Materialfeuchte
(Abweichung zur jeweiligen Kennlinie im Bereich 6 ... 30 %)

Bau: ±0,2 % Materialfeuchte
(Abweichung zur jeweiligen Kennlinie)

Temperatur: (extern) ±0,5 % v. MW ±0,3 °C

Temperaturkompensation: automatisch oder manuell

Sensorschluss:

Feuchte: BNC

Temperatur: thermospannungsfreie NiCr-Ni-Buchse

Zul. Arbeitstemperatur: -25 ... 50 °C

Anzeige: zwei 4-stellige LCD-Anzeigen (12,4 mm bzw. 7 mm hoch), sowie weitere Hinweispeile.

Ausgang: 3-pol. Klinkenbuchse Ø 3,5 mm, wahlweise serielle Schnittstelle oder Analogausgang

serielle Schnittstelle: über galvanisch getrennten Schnittstellen-Konverter GRS 3100, GRS 3105 bzw. USB 3100 N (Zubehör) direkt an die RS232- bzw. USB-Schnittstelle eines PCs anschließbar.

Analogausgang: 0 - 1 V, frei skalierbar

Stromversorgung: 9 V-Batterie, zusätzliche Netzgerätebuchse für externe 10,5-12 V Gleichspannungsversorgung (passendes Netzgerät: GNG10/3000).

Stromverbrauch: ca. 2,5 mA

Gehäuse: schlagfestes ABS, Frontseitig IP65, integrierter Aufhänge-/Aufstellbügel

Abmessung: 142 x 71 x 26 mm (H x B x T)

Gewicht: 155 g

Lieferumfang: Gerät, Batterie, Betriebsanleitung

weitere Funktionen bei GMH 3851:

Benutzerkennlinien: 4, frei programmierbar

Stützpunkte pro Kennlinie: ca. 20

Mit der kostenlosen Software GMHKonfig können die Stützpunkte bequem per Computer ins Gerät eingegeben werden.

(Hierfür notwendiges Zubehör: Schnittstellen-Konverter)

Mittelwert aus 3 Messungen, z. B. für professionelle Brennholzfeuchtemessung

Zubehör bzw. Ersatzteile:

GSOFT 3050

Logger-Bediensoftware

GRS 3100

RS232-Schnittstellen-Konverter

USB 3100 N

Schnittstellen-Konverter

weiteres Sonderzubehör siehe nächste Seite